



Cadenassage et étiquetage Quiz

- 1) Lock Out et Tag out est un processus de verrouillage et de repère d'équipement durant l'installation, la réparation ou le service de maintenance:
 - a. Vrai
 - b. Faux

- 2) Quelle information pouvez-vous trouver sur le "lock out tag out"?
 - a. Pourquoi le lockout/tagout est requis
 - b. Temps d'application du lock/tag
 - c. Le nom de la personne autorisée qui a attaché le tag et le lock
 - d. Tous les points cités ci-dessus

- 3) Est-ce que United possède une réglementation Lock out et Tag out:
 - a. Oui
 - b. Non

- 4) Le but du programme lock out et tag out est d'éviter:
 - a. Un contact avec un danger lorsque vous procédez à la tâche
 - b. L'énergie dangereuse inattendue
 - c. La mise en marche inattendue de machinerie, équipement et processus
 - d. Tous les points cités ci-dessus

- 5) En vertu du Lock out et Tag out, les Employés autorisés sont:
 - a. Des employés qui doivent être conscients du fait que le système lock out existe
 - b. Les employés qui ont été entraînés par rapport à l'équipement et la régulation lockout / tagout
 - c. Tous les points cités ci-dessus

Cadenassage et étiquetage Quiz

- 6) Les Employés affectés ne participant PAS ne sont PAS autorisés à procéder au lockout:
- a. Vrai
 - b. Faux
- 7) La zone de danger est relative à la zone autour de la machine et l'équipement ou la zone du processus où le danger est créé par le mouvement de pièces de machinerie:
- a. Vrai
 - b. Faux
- 8) État d'Énergie Zéro est un terme qui se réfère à un équipement ou machinerie lorsqu'ils ont été complètement vidés de l'énergie fournie ou entreposée: a. Vrai
- b. Faux
- 9) Un E-stop, interrupteur on-off ou autre déclencheur manuel est une méthode de Lock out et Tag out:
- a. Vrai
 - b. Faux
- 10) Quel type d'énergie déplace l'équipement ou déplace les matériaux?
- a. Chimique
 - b. Électrique
 - c. Cinétique
 - d. Thermique

Nom de compagnie: _____ **Endroit de travail:** _____

Nom: _____ **Signature:** _____

Date: _____